



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CABLE CONNECTOR TYPE TMC

DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR DE CÂBLE DE TYPE TMC

CMP TYPE TMC CABLE CONNECTOR FOR USE WITH INTERLOCKED & CORRUGATED CONTINUOUSLY WELDED METAL CLAD (TYPE MC) OR TECK ARMORED AND ARMORED & JACKETED CABLES IN ORDINARY, WET & HAZARDOUS LOCATIONS, UNDER BOTH CLASS & DIVISION AND CLASS & ZONE SYSTEMS.

LES CONNECTEURS CMP POUR CÂBLES DE TYPE TMC CONVIENTENT AUX CÂBLES À ARMURE ARTICULÉE ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ONDULÉ AVEC SOUDURE CONTINUE (TYPE MC) OU AUX CÂBLES TECK ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ET À GAINÉ POUR UNE UTILISATION NORMALE, DANS UN ENVIRONNEMENT HUMIDE ET DANGEREUX, À LA FOIS DANS LES SYSTÈMES DE CLASSES ET DIVISIONS ET DE CLASSES ET ZONES.

INCORPORATING EC DECLARATION OF CONFORMITY TO DIRECTIVE 2014/34/EU
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À LA DIRECTIVE 2014/34/EU

CABLE CONNECTOR TYPE TMC

CONNECTEUR DE CÂBLES DE TYPE TMC



**UL LISTED TYPE MC
CABLE FITTING FOR
USE IN HAZARDOUS
LOCATIONS
29NW**



CMP Document No. F1423 CSA Issue 8 09/14, IEC Issue 8 09/14, UL Issue 8 09/14

TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES
CABLE CONNECTOR TYPE / CONNECTEUR DE CÂBLES DE TYPE
INGRESS PROTECTION / INDICE DE PROTECTION
PROCESS CONTROL SYSTEM / SYSTÈME DE CONTRÔLE DE PROCESSUS

: TMC
: IP66, NEMA 4X
: BS EN ISO 9001
: ISO/IEC 80079-34:2011

EXPLOSIVE ATMOSPHERES CLASSIFICATION / CLASSIFICATION ATMOSPHÈRES EXPLOSIVE

ATEX CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION ATEX
ATEX CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION ATEX
IECEx CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION IECEx
IECEx CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION IECEx
cCSAus CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION cCSAus
cCSAus CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION ATEX

:SIRA 07ATEX1122X
:Ex II 2 GD Ex e IIC Gb / Ex ta IIC Da
:IECEx SIR.07.0083X
:Ex e IIC Gb / Ex ta IIC Da
:1129339
:Class II, Div 1, 2, Groups E,F,G; Class III, Div 1,2; Enclosure type 3,4,4X; Class I, Zone 1, Ex e II
:Classe II, division 1, 2, Groupes E, F, G; Classe III, division 1,2; boîtiers de types 3, 4, 4X; Classe I, zone 1, Ex e II

TMC

UL CERTIFICATION FILE / No DE CERTIFICATION UL
UL CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION UL :

:E256366
:Class I, Zone 1, AEx e II Hazardous Areas
:Class I, Zone 2, AEx e II Hazardous Areas

INSTALLATION INSTRUCTIONS / NOTICE D'INSTALLATION

Installation should only be performed by a competent person using the correct tools. Read all instructions before beginning installation.
L'installation ne doit être effectuée que par une personne compétente utilisant les outils appropriés. Lire attentivement ces instructions avant de procéder à l'installation.

INSTALLATION GUIDANCE NOTES / CONSEILS POUR L'INSTALLATION

- In accordance with NEC requirements, connectors with NPT and Metric entry threads are suitable for both Divisions and Zones.
- Conformément aux exigences du NEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones.
- In accordance with CEC requirements, connectors with NPT threads are suitable for both Divisions and Zones. Connectors with Metric threads are only suitable for Zones when fitted with an approved Metric to NPT thread conversion adaptor.
- Conformément aux exigences du CEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones. Les connecteurs dotés d'un filetage métrique conviennent pour les zones seulement s'ils sont dotés d'un adaptateur de conversion de filetage métrique vers NPT approuvé.
- For AEx e installations an earth / ground tag or grounding locknut must be fitted in conjunction with a locknut on all clearance holes to provide grounding facilities.
- Pour les installations AEx e, une cosse ou un écrou de mise à la masse doit être installé conjointement avec un écrou sur tous les trous de dégagement pour offrir un point de mise à la masse.

SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE / CONDITIONS PARTICULIÈRES POUR UNE UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

- Entry component threads may need additional sealing to maintain the ingress protection rating as applicable to the associated equipment in which it will be attached
- Les filetages d'entrée peuvent avoir besoin d'une étanchéité supplémentaire pour que leur indice de protection soit au même niveau que celui de l'équipement auquel le connecteur sera attaché.
- The cable glands shall only be used where the temperature, at the point of entry, is in the following ranges: TMC Types: -60°C to +130°C.
- Les presse-étoupes câbles ne doivent être utilisés que dans les zones où la température au niveau du point d'entrée se situe dans les plages suivantes : Types de TMC : De -60 °C à + 130 °C
- TMC cable connectors > size 40 shall only be used on fixed installations and where the cable is effectively clamped.
- Les connecteurs pour câbles TMC d'une taille supérieure à 40 ne doivent être utilisés que sur des installations fixes et lorsque les câbles sont efficacement fixés.

ACCESSORIES / ACCESSOIRES

The following accessories are available from CMP Products, as optional extras, to assist with fixing, sealing and earthing :-
Les accessoires suivants sont disponibles auprès de CMP Products, comme articles supplémentaires, pour permettre le montage, l'étanchéité et la mise à la masse :-
Locknut | Grounding Locknut | Earth Tag | Serrated Washer | Entry Thread (I.P.) Sealing Washer | Shroud *
Écrou | Écrou de mise à la masse | Cosse de mise à la masse | Rondelle d'étanchéité du fils d'entrée (I.P.) | Protecteur de contact *

Order Reference (NPT)			Entry Thread "C"		Minimum Thread Length "E"		Cable Armour Diameter "A"				Cable Jacket Diameter "B"		Nominal Assembly Length "F"	Envelop Diameter		Shroud
Aluminum	Nickel Plated Brass	Stainless Steel	NPT	Metric	NPT	Metric	End Stop in		End Stop Out		Min	Max		Across Flats	Across Corners	
							Min	Max	Min	Max						
Référence de commande du connecteur			Filet d'entrée		Longueur min du filet		Diamètre du blindage				Diamètre de la gaine du câble		Longueur nominale de l'assemblage	Diamètre de l'enveloppe		Référence pour le protecteur de contact
Aluminium	Laiton nickelé	Acier inoxydable	NPT	Métrique	NPT	Métrique	Avec butée		Sans butée		Min	Max		Dimensions sur plats	Dimensions sur angles	
TMC050SA	TMC050SNB	TMC050SS	1/2"	M20	0.780	0.59	-	-	0.342	0.499	0.354	0.547	1.831	1.201	1.321	PVC06
TMC050A	TMC050NB	TMC050SS	1/2"	M20	0.780	0.59	0.360	0.510	0.510	0.669	0.550	0.787	2.055	1.417	1.559	PVC09
TMC075A	TMC075NB	TMC075SS	3/4"	M25	0.790	0.59	0.591	0.756	0.917	0.669	1.035	2.091	1.614	1.776	PVC10	
TMC100A	TMC100NB	TMC100SS	1"	M32	0.980	0.59	0.775	0.969	0.969	1.150	0.910	1.268	2.240	1.969	2.165	PVC13
TMC125A	TMC125NB	TMC125SS	1 1/4"	M40	1.000	0.59	1.083	1.228	1.228	1.386	1.161	1.504	2.217	2.165	2.382	PVC15
TMC150A	TMC150NB	TMC150SS	1 1/2"	M50	1.060	0.59	1.320	1.461	1.461	1.618	1.402	1.736	2.307	2.362	2.598	PVC18
TMC200SA	TMC200SNB	TMC200SS	2"	M50	1.570	0.59	1.508	1.677	1.677	1.854	1.579	2.008	2.518	2.756	3.031	PVC21
TMC200A	TMC200NB	TMC200SS	2"	M63	1.570	0.59	1.772	1.933	1.933	2.087	1.858	2.205	2.489	2.953	3.248	PVC23
TMC250SA	TMC250SNB	TMC250SS	2 1/2"	M75	1.570	0.59	2.052	2.161	2.161	2.32	2.079	2.441	2.728	3.150	3.465	PVC25
TMC250A	TMC250NB	TMC250SS	2 1/2"	M75	1.570	0.59	2.247	2.406	2.406	2.545	2.327	2.677	2.835	3.346	3.681	PVC27
TMC300A	TMC300NB	TMC300SS	3"	M90	1.630	0.59	2.543	2.776	2.776	2.965	2.622	3.126	3.866	4.331	4.764	LSF32
TMC350A	TMC350NB	TMC350SS	3 1/2"	M100	1.680	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	4.630	5.252	5.776	LSF34
TMC400A	TMC400NB	TMC400SS	4"	M115	1.730	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	4.630	5.252	5.776	LSF34

I, The undersigned, hereby declare that the equipment referred to herein conforms to the requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU and the following standards:-

Je soussigné, déclare que l'équipement décrit dans le document présent conforme à la directive ATEX 2014/34/EU et aux normes suivantes.

EN60079-0:2012, EN60079-7:2007, EN61241-0:2006, EN61241-1:2004

David Willcock

David Willcock - Certification Engineer - (Authorised Person)
David Willcock - Ingénieur Certification - (Personne habilitée)

CE 0518

Notified Body: Sira Certification Service, Rake Lane, Chester CH4 9JN, England.

Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS

Tel: +44 191 265 7411 • Fax: +44 191 265 0581

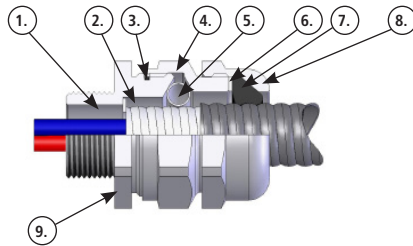
E-Mail: customerservices@cmp-products.co.uk • Web: www.cmp-products.com



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CMP CABLE CONNECTOR TYPE TMC

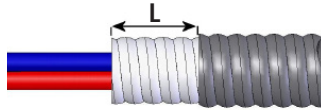
CABLE GLAND / CONNECTOR COMPONENTS

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Entry Component | 6. Skid Washer |
| 2. End Stop | 7. Outer Jacket Seal |
| 3. "O" Ring | 8. Outer Seal Nut |
| 4. Connector Body | 9. "O" Ring Face Seal |
| 5. Retaining Spring | 10. Locknut (not shown) |



PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE BEGINNING THE INSTALLATION

1. Prepare the cable. Strip back the jacket and armor to suit the equipment geometry. Strip back the jacket a further length L. (See table on back page for guidance for the length L).



2. Screw the connector into the equipment, or secure it with a locknut if it is fitted to a clearance hole. The TMC connector has an integral O ring seal as standard and is supplied with a zinc plated locknut up to and including 1" NPT entry threads.



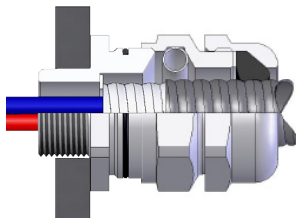
3. Loosen the body (4) and the outer seal nut (8) to relax the retaining spring (5) and seal jacket (7) respectively. (IT IS NOT NECESSARY TO SEPARATE THE COMPONENTS.)

Pass the cable through the connector until the armor makes contact with the end stop (2). (If the conductors will not pass through remove and discard the white nylon end stop and the armor will then make contact with the body).

4. Tighten the connector body (4) to the entry component. This will close the grounding spring and secure the armor. The connector body may not tighten fully face to face with the entry component and will be dependant on the armor size.

5. Tighten the outer seal nut (8) until the seal has engaged on the outer sheath. Do not over-tighten.

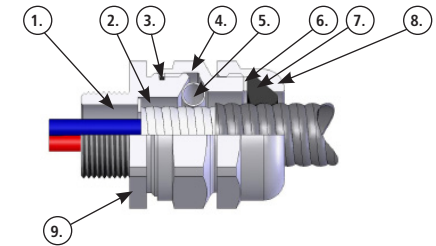
THIS COMPLETES THE TERMINATION



DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR CMP DE CÂBLE DE TYPE TMC

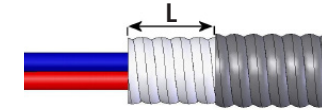
ÉLÉMENTS DU CONNECTEUR

- | | |
|------------------------|----------------------------------|
| 1. Entry Component | 6. Rondelle de glissement |
| 2. Butée | 7. Joint de gaine externe |
| 3. Joint torique | 8. Écrou d'étanchéité extérieure |
| 4. Corps du connecteur | 9. Joint torique à portée plane |
| 5. Ressort de retenue | 10. Écrou (non identifié) |

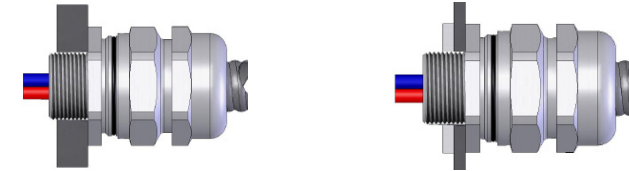


LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION

1. Préparez le câble. Enlevez la gaine et le blindage du câble selon la géométrie de l'équipement. Dégainez le câble davantage sur une distance « L ». (Voir le tableau au verso pour déterminer la longueur « L ».)



2. Vissez le connecteur sur l'équipement ou fixez-le à l'aide d'un écrou s'il s'ajuste à un trou de dégagement. Le connecteur TMC possède un joint torique intégral de série et est accompagné d'un écrou plaqué de zinc allant jusqu'à et comprenant un filetage NPT de 1 po.



3. Desserrez le corps (4) et l'écrou d'étanchéité extérieure (8) pour détendre le ressort de retenue (5) et le joint de gaine externe (7). (IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE SÉPARER LES COMPOSANTS.)

Passez le câble dans le connecteur jusqu'à ce qu'il y ait contact entre le blindage et la butée (2). (Si les fils électriques ne passent pas à travers, enlevez la butée en nylon blanc, pour que le blindage entre en contact avec le corps.)

4. Serrez le corps du connecteur (4) sur l'entrée fileté. Cette action permet de fermer le ressort de mise à la masse et de fixer le blindage. Les surfaces métalliques du corps du connecteur et de l'entrée fileté peuvent ne pas s'ajuster parfaitement, en fonction du diamètre du blindage.

5. Serrez l'écrou d'étanchéité extérieure (8) jusqu'à ce que l'écrou forme un joint sur la gaine. Ne pas trop serrer.

CECI COMPLÈTE L'INSTALLATION

